



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 29. 08. 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č: **AO 202/C5/2015/reg. č.: J-30-20698-15**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

výrobky,
typové označení:

Příruby z materiálu tvárná litina
Příruba zaslepovací X (GGG 50) DN 80,
Příruba na lemový nákržek DN 80 až DN 150,
Příruba redukční XR (GGG 50) typ A DN1/DN2 80/50 až DN1/DN2
200/200 , typ B DN1/DN2 150/80 až DN1/DN2 200/125

výrobce:

HECKL s.r.o.
Přemyslova 153
278 01 Kralupy nad Vltavou - Mikovice, Česká republika

identifikační číslo:

62956833

místo výroby:

Staré Křečany 564, 407 61 Staré Křečany, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobků na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba stavební technické osvědčení č. STO-30-20697-15 ze dne 12. prosince 2015 s platností omezenou do 12. prosince 2018.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-10623 ze dne 17. prosince 2015, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaných výrobků.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebrá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají stavebnímu technickému osvědčení. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

V Brně dne 18. prosince 2015




Ing. Pavel Šticha
ředitel pro certifikaci

J-30-20698-16.docx Strana 1 (1)

